

INSTRUCTIONS FOR USE – ENGLISH
INTENDED USE PREMIOTemp tooth shaded acrylic blanks are used to produce resin crowns, bridges and frameworks for long and short term temporary restorations in the Anterior and Posterior regions.
RESISTANCE E-MODULE: > 2.200 MPa BENDING STRENGTH: > 100 MPa
COMPOSITION _ Polymethyl methacrylate (PMMA) and ester-based cross- linked polymers. _ Color pigments.
SHADE BL, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C1, C2, C3, D2, D3
HAZARD WARNINGS: Dust is created during milling of PREMIOTEMP blanks that can cause irritation of the eyes, skin and airways. Therefore always ensure that the extractor on your milling machine is functioning perfectly.
STORAGE No special measured required.
WEARING DURATION Up to 12 months.
WORKING INSTRUCTIONS _ Mill resin discs while taking into account specific parameters for milling acrylic polymers. _ Check milled framework for obvious chips or cracks, use only fault free framework for temporary restorations. _ Ensure that objected is dust-free. _ Use temporary, eugenol-free adhesive cements for installment inside the mouth.
DESIGN _ For crowns, do not fall below the minimum wall thickness of 1mm. _ When designing bridges with one connected bridge unit, the connection cross-section between crown and connected bridge unit may not be less than 12 mm². _ When designing bridges with a range of up to two connected intermediate links, the connection cross-sections between crown and connected bridge units may not be less than 12 mm².
VENEERING _ After milling, PREMIOTEMP can be faced using conventional veneering materials. MMA based materials are preferred. _ When veneering composite, PREMIOTEMP must always be bonded as described by composite manufacturer.
FINISHING _ For trimming and separating frameworks, use a cross-cut tungsten carbide or separating disc suitable for acrylics.
HINTS Should intolerance to the product be suspected, use it only after an allergy screening test has been performed. Disinfect the milled parts before inserting them in the patient's mouth. Implant hygiene is the patient's responsibility. These instructions for use are based on our current levels of knowledge. The patient will be held fully responsible as regards correct use of the product. The manufacturer is not liable for any unsatisfactory results, given that it has no influence on processing procedures. The dental technician shall inform the dentist as regards the operations to be performed (such as sterilization for example) before inserting the part into the patient's mouth, making sure that the dentist has received all of the information contained in these instructions for use. Any claims for damages shall concern exclusively the commercial value of this product.

GEBRAUCHSANWEISUNG- DEUTSCH
VERWENDUNGSZWECK PREMIOTemp Rohlinge sind Fräsrohlinge, aus denen Kunststoffkronen, -brücken und -gerüste für den Zahnersatz im Rahmen der provisorischen, präprothetischen Versorgung im Front- und Seitenzahnbereich gefertigt werden.
FESTIGKEIT E-MODUL: > 2.200 MPa BIEGEFESTIGKEIT: > 100 MPa
ZUSAMMENSETZUNG _ Polymethylmethacrylat (PMMA) und vernetzte Polymere auf Basis von Methacrylsäureestern _ Farbstoffe
FARBEN BL, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C1, C2, C3, D2, D3
GEFÄHRENHINWEISE Bei der Bearbeitung von PREMIOTEMP Rohlingen entstehen Stäube, die zur Reizung von Augen, Haut und Atemwegen führen können. Achten Sie daher immer auf ein einwandfreies Funktionieren der Absaugung an Ihrer Fräsmaschine. Weitere sicherheitsrelevante Hinweise bitte dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.
LAGERUNG Keine besonderen Maßnahmen erforderlich.
TRAGEDAUER Bis zu 12 Monate.
GEBRAUCHSANWEISUNG _ Kunststoffscheiben fräsen, kunststoffspezifische Bearbeitungsparameter verwenden. _ Gerüst nach dem Fräsvorgang optisch auf Materialausbrüche und Risse kontrollieren, nur einwandfreie Gerüste dürfen als Zahnersatz verwendet werden. _ Objekt von Staub befreien. _ Zum Einsetzen temporäre, eugenolfreie Zemente verwenden.
KONSTRUKTION _ Mindestwandstärke bei Kronen von 1 mm nicht unterschreiten. _ Bei der Konstruktion von Brücken mit einem Brückenglied darf der Verbindungsquerschnitt zwischen Krone und Brückenglied 12 mm² nicht unterschreiten. _ Bei der Konstruktion von Brücken mit einer Spannweite von bis zu zwei Zwischengliedern dürfen die Verbindungsquerschnitte zwischen Kronen und Brückengliedern 12 mm² nicht unterschreiten.
VERBLENDUNG VON GERÜSTEN _ E in gefrästes PREMIOTEMP Gerüst kann mit herkömmlichen Verblendwerkstoffen beschichtet werden. Hierbei sind Materialien auf der Basis von MMA vorzuziehen.
AUSARBEITUNG _ Zum Nachbearbeiten und Heraustrennen von Gerüsten aus dem Rohling sollten für Kunststoff geeignete kreuzverzahnte Hartmetallfräsen oder geeignete Trennscheiben verwendet werden.
HINWEISE Bei Verdachtsmomenten auf Unverträglichkeit beim Patienten darf dieses Produkt nur nach vorheriger allergologischer Abklärung und Nachweis des Nichtbestehens einer Allergie verwendet werden. Die aus dem Produkt gefrästen Teile sind vor dem Einlegen in den Mund des Patienten zu desinfizieren. Die Verantwortung für die Hygiene des Zahnersatzes liegt beim Anwender. Diese Gebrauchsanweisung entspricht dem aktuellen Stand der Technik und unseren eigenen Erfahrungen. Der Anwender ist für den Einsatz des Produktes selbst verantwortlich. Für fehlerhafte Ergebnisse wird nicht haftet, da der Hersteller keinen Einfluss auf die Verarbeitung hat. Der Verarbeiter (Zahntechniker) muss den Behandler auf alle nötigen Tätigkeiten (z.B. Sterilisation) vor dem Einsetzen im Patientenmund hinweisen. Er muss sicherstellen, dass alle Informationen, die diese Anweisungen an den Handler übergeben werden. Schadensersatzansprüche beziehen sich ausschließlich auf den Wert dieser Produkte.

INSTRUCCIONES DE EMPLEO- ESPAÑOL
USO PREVISTO PREMIOTemp son piezas en bruto de plástico previstas para el fresado de postizos provisionales preprotésicos como coronas, puentes y estructuras paradiantes frontales y laterales.
RESISTENCIA E-MODUL: > 2.200 MPa RESISTENCIA A LA FLEXIÓN: > 100 MPa
COMPOSICIÓN _ Polimetilmetacrilato (PMMA) y polímeros entrelazados a base de ésteres de ácido metacrílico. _ Colorantes
COLORACIÓN BL, A1, A2, A3, A3.5, A4, B1, B2, C1, C2, C3, D2, D3
INDICACIONES DE PELIGRO Al procesar piezas en bruto PREMIOTEMP se genera polvo que puede irritar sus ojos, piel y vías respiratorias. Por ello, preste atención siempre al correcto funcionamiento del extractor de su fresadora. Para más informaciones relevantes sobre seguridad consulte la ficha técnica de seguridad.
ALMACENAJE No requiere de medidas especiales.
TIEMPO DE UTILIZACIÓN Hasta 12 meses.
INSTRUCCIONES DE USO _ Frese los discos de resina utilizando los parámetros de elaboración específicos del mismo. _ Después del fresado compruebe que el material de la estructura no haya sufrido roturas ni fisuras. Sólo las estructuras perfectas pueden utilizarse como prótesis dental. _ Elimine el polvo de la pieza. _ Para colocarla, utilice cementos temporales (sin eugenol).
CONSTRUCCIÓN _ Cuidar que el espesor de pared en las coronas no sea inferior a 1 mm. _ E n puentes construidos con un solo pónico la sección del conector entre coronas y pónico no deberá ser inferior a 12 mm². _ E n puentes con un vano de hasta dos pónicos, la sección de los conectores entre coronas y pónicos no deberá ser inferior a 12 mm².
REVESTIMIENTO DE ESTRUCTURAS _ Las estructuras PREMIOTEMP fresadas pueden recubrirse con materiales de revestimiento convencionales. Preferentemente deberán emplearse materiales a base de MMA.
ACABADO _ Para reparar las estructuras y para separarlas de la pieza en bruto deberán emplearse fresas de metal duro con dentado cruzado apropiadas para plástico o discos de corte adecuados.
INDICACIONES En caso de presunta intolerancia, utilizar el producto sólo después de haber excluido la presencia de alergias con una consulta al médico alergólogo. Se recomienda desinfectar las piezas fresadas antes de colocarlas en la boca del paciente. La higiene de la prótesis es responsabilidad del paciente. Las presentes instrucciones de uso están actualizadas según la última tecnología de vanguardia y nuestra experiencia. El paciente es responsable del correcto uso del producto. El fabricante no responde por eventuales resultados no satisfactorios puesto que no puede influir de modo alguno en el proceso de elaboración. El técnico dental deberá informar al odontólogo sobre todas las operaciones a realizar (por ejemplo, esterilización) antes de la colocación de la pieza en la boca del paciente, asegurándose de que el profesional haya recibido toda la información contenida en las presentes instrucciones de uso. La solicitud de indemnización por eventuales daños se puede referir exclusivamente al valor comercial de nuestro producto.

Primotec USA
360 Westport Avenue
Norwalk, CT 06851
Tel.: +1 866 643 3129
FAX: +1 212 929 7444
info@primotecusa.com / www.primotecusa.com

PREMIOtemp

TEMP, TOOTH SHADES

TEMP, ZAHNFARBEN

TEMP, TONALIDADES DEL DIENTE



primotec[®]

advanced laboratory systems